### ППН-511 / ПП-Нп-30Х2М2ФН / ПП-АН147

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | Si | Ti | Ni | S | P |
| 0,22-0,35 | 1,8-3 | 0,4-1,0 | 0,5-1,2 | 0,3-0,8 | 0,8-1,6 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | ППН-511 | | | | |
| Марка | | | ПП-Нп-30Х2М2ФН | | | | |
| Устаревшее обозначение | | | ПП-АН147 | | | | |
| Диаметр | | | 2,0…3,6 мм. | | | | |
| Твердость | | | 43,5…51,5 HRC. | | | | |
| Конструкция | | | * Трубчатая стыковая (Т) * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | | |
| Способ наплавки | | | * Наплавка под флюсом (Ф); | | | | |
| Назначение | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | |
| Область применения | | | Наплавка деталей, работающих в условиях циклической термической нагрузки и интенсивного изнашивания.  Наплавка деталей из инструментальной стали, работающих при повышенных температурах и больших удельных давлениях: прокатные валки, штамповый и прессовый инструмент. | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | ГОСТ 26101-84  ТУ 1274-051-01411389-2002 | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | 1,10 кг. | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | * Температура прокаливания - 240-270 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе. | | | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | |
| Вид  поставки | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б   Проволока от 2,8 мм.   * К415-К * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | |